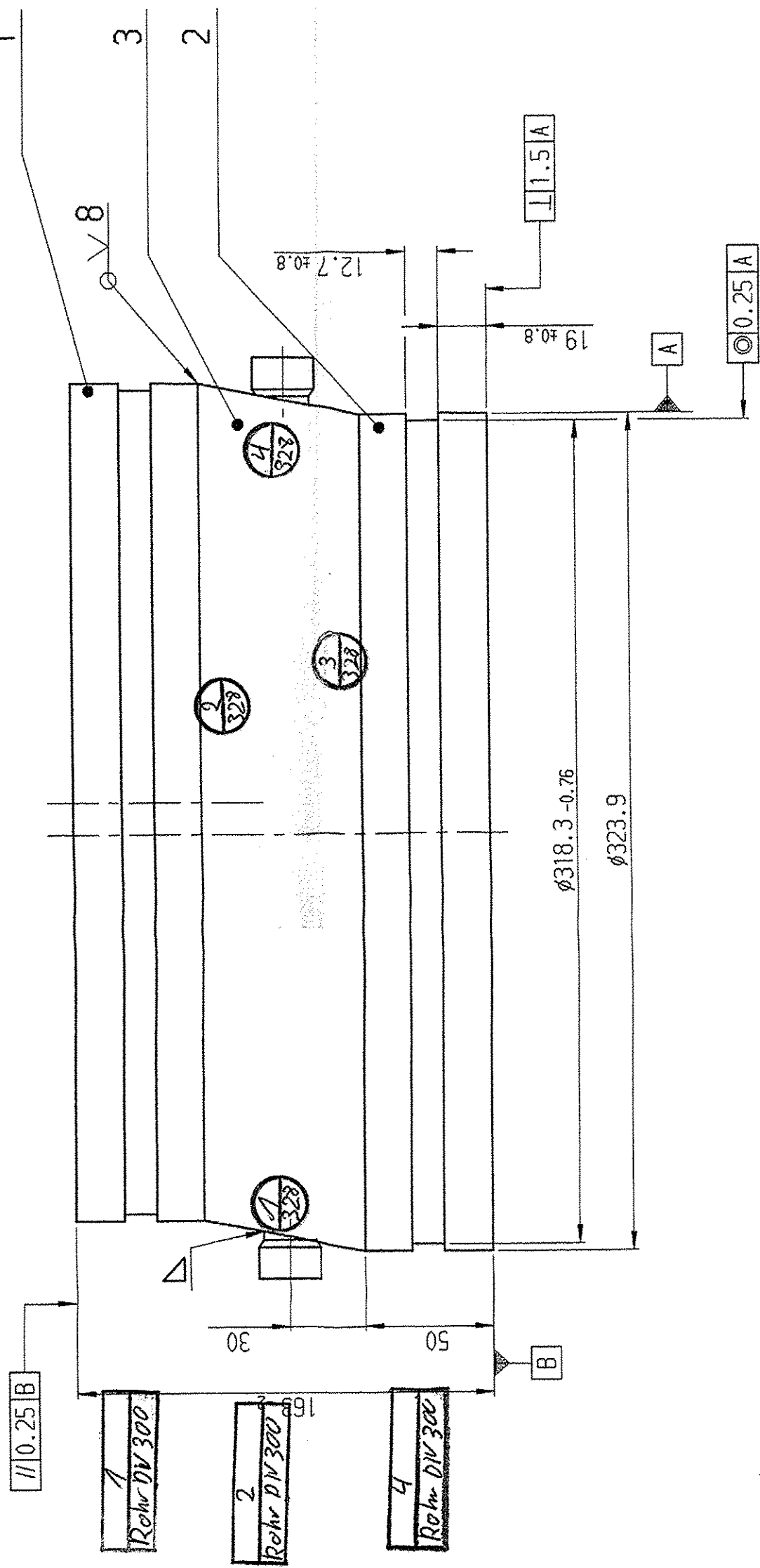


In Z-Pos.3 Ø5 gebohrt, bevor  
Z-Pos.4 angeschweißt wird  
61/4"



Ausführung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG  
Design acc. to PED 97/23/EG

Druck-/Temperaturangaben für geflanschte Rohrleitungsabschnitte Pressure/ Temperature for flanged pipe-sections									
Pos. Nr. ITEM NO.	Profilart Test	Profildruck Test pressure p <sub>T</sub> (bar (g))	max. zul. Auslegedruck p <sub>S</sub> (bar (g))	Arbeitsdruck p <sub>nom</sub> (bar (g))	max. zul. Auslegedruck p <sub>S</sub> (bar (g))	Arbeitsdruck p <sub>nom</sub> (bar (g))	max. zul. Auslegedruck p <sub>S</sub> (bar (g))	Arbeitsdruck p <sub>nom</sub> (bar (g))	Anforderungst. Requirement p <sub>S</sub> (bar (g))
102	Hydr. Prüfung (Festigkeitsprüfung) Hydr. test (Firmness test)	-	8	-	200	-	-	-	A1 (Messen)
	press. Verpöschung press. preliminary test	-	-	-	-	-	-	-	-
	press. Prüfung press. test	-	-	-	-	-	-	-	-

Abpressen mit den auftragsbezogenen Vitaulic Kupplungen  
Zeichnung darf nur mit dem CAD-System geändert werden !



CE 0035

Ausführung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG  
Design acc. to PED 97/23/EG  
Ausführung und Prüfung der Schweißarbeiten  
nach WN 032.00.00

10 FOR ATLAS COPCO DESIGNS DER ILM BULL.  
10 FOR ATLAS COPCO DESIGNS DER ILM BULL.

2 - final  
Note: This drawing is not to be used for manufacturing or construction of any other person or company.

Notified from  
Beschreibung der Änderung (quarter)

Date  
04-JUL-2005

Inf.  
0

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005

04-JUL-2005